

# EUROPEAN PATENT OFFICE

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 08005666  
PUBLICATION DATE : 12-01-96

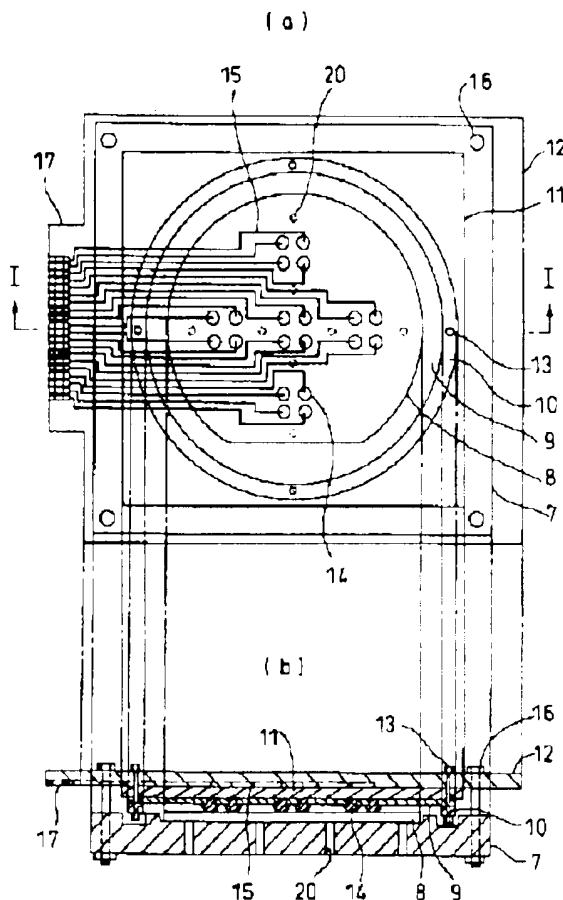
APPLICATION DATE : 13-12-94  
APPLICATION NUMBER : 06308594

APPLICANT : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD;

INVENTOR : HATADA KENZO;

INT.CL. : G01R 1/073 G01R 31/26 H01L 21/66  
H01L 21/68

TITLE : SEMICONDUCTOR WAFER CASE,  
CONNECTION METHOD AND  
APPARATUS, AND INSPECTION  
METHOD FOR SEMICONDUCTOR  
INTEGRATED CIRCUIT



ABSTRACT : PURPOSE: To bring all bumps on a probe sheet into positive contact with all inspection terminals of a semiconductor wafer and to perform burn-in screening simultaneously for a large number of semiconductor wafers.

CONSTITUTION: A semiconductor wafer 8 having a plurality of integrated circuit terminals is held on a holding plate 7. A probe sheet 9 having a plurality of probe terminals, i.e. bumps 14, is fixed to an insulating wiring board 12 by means of fixing screws 13 through an anisotropic conductive rubber 11. The wiring board 12 is fixed to the holding board 7 by means of fixing screws 16. When the fixing screws 16 are tightened to bring the wiring board 12 close to the holding board 7, each integrated circuit terminal of the semiconductor wafer 8 held on the holding board 7 is electrically connected positively with each bump 14 on the probe sheet 9.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-5666

(43)公開日 平成8年(1996)1月12日

(51)Int.Cl.

G 01 R 1/073

31/26

識別記号 序内整理番号

F I

技術表示箇所

H 01 L 21/66

E

H

J

D 7514-4M

B 7514-4M

審査請求 未請求 請求項の数15 OL (全18頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平6-308594

(71)出願人

000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者

宮永 繢

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者

中田 義朗

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者

畠田 賢造

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人

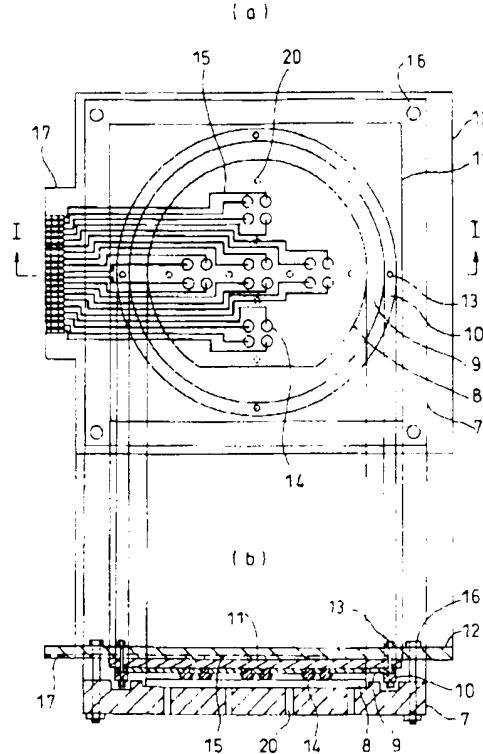
弁理士 前田 弘 (外2名)

(54)【発明の名称】 半導体ウェハ収納器、接続方法、接続装置及び半導体集積回路の検査方法

(57)【要約】

【目的】 プローブシートのすべてのバンプを半導体ウェハのすべての検査用端子に確実に接触させると共に、多数の半導体ウェハに対して同時にバーンインスクリーニングを行なえるようにする。

【構成】 複数の集積回路端子を有する半導体ウェハ8は保持板7に保持されている。プローブ端子としての複数のバンプ14を有するプローブシート9は、固定ねじ13によって、異方性導電ゴム11を介して絶縁性の配線基板12に固定されている。配線基板12と保持板7とは固定ねじ16によって固定されている。固定ねじ16を締め付けることによって配線基板12と保持板7とを接近させると、保持板7に保持された半導体ウェハ8の各集積回路端子とプローブシート9の各バンプ14とが電気的に確実に接続する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、

前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、

前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極と、

前記プロープシートと前記絶縁性基板との間に設けられた弾性体と、

前記保持板と前記プロープシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子と前記プロープシートの各プロープ端子とが電気的に接続されるように、前記保持板及び前記絶縁性基板のうちの少なくとも一方を押圧する押圧手段とを備えていることを特徴とする半導体ウェハ収納器。

【請求項2】 前記押圧手段は、前記保持板及び前記絶縁性基板のうちの少なくとも一方をガス又は液体からなる高圧の流体により押圧する手段であることを特徴とする請求項1に記載の半導体ウェハ収納器。

【請求項3】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、

前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、

前記保持板と前記絶縁性基板との間に設けられ、前記保持板と前記絶縁性基板との間に密封空間を形成する弾性を有するシール材と、

前記保持板と前記プロープシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子と前記プロープシートの各プロープ端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する減圧手段と、

前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えていることを特徴とする半導体ウェハ収納器。

【請求項4】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、

前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、

前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又

10

20

30

40

50

は信号が入力される外部電極と、

前記保持板に保持された半導体ウェハの温度を検出する温度検出手段とを備えていることを特徴とする半導体ウェハ収納器。

【請求項5】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、

前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された第1の配線を有する絶縁性基板と、

前記絶縁性基板に対して前記保持板と反対側に設けられ、前記第1の配線と電気的に接続された第2の配線を有する押圧板と、

前記保持板と前記押圧板との間に設けられ、前記保持板と前記押圧板との間に密封空間を形成する弾性を有するシール材と、

前記保持板と前記プロープシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子と前記プロープシートの各プロープ端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する減圧手段と、

前記第2の配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えていることを特徴とする半導体ウェハ収納器。

【請求項6】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、

前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、

前記絶縁性基板に対して前記保持板と反対側に設けられた剛性板と、

前記絶縁性基板と前記剛性板との間に設けられた、弾性体からなる押圧袋と、

前記保持板と前記剛性板とを両者の間に前記押圧袋が介在した状態で固定する固定手段と、

前記保持板、プロープシート、絶縁性基板、剛性板、押圧袋及び前記固定手段を収納するケーシングと、

前記保持板と前記プロープシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子と前記プロープシートの各プロープ端子とが電気的に接続されるように、前記ケーシング内を減圧して前記押圧袋を膨張させる減圧手段と、

前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えていることを特徴とする半導体ウェハ収納器。

【請求項7】 前記押圧袋の内部を前記ケーシングの外

部に連通させる連通手段をさらに備えていることを特徴とする請求項6に記載の半導体ウェハ収納器。

【請求項8】 前記保持板に保持された半導体ウェハの温度を制御する温度制御手段をさらに備えていることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項に記載の半導体ウェハ収納器。

【請求項9】 前記保持板は、半導体ウェハを吸引して保持板本体に固定する手段を有していることを特徴とする請求項1～8のいずれか1項に記載の半導体ウェハ収納容器。

【請求項10】 半導体ウェハの複数の検査用集積回路端子と複数のプローブ端子とを接続させる接続装置であって、

ケーブルシートと、

前記ケーブルシート内に移動可能に設けられ、前記ケーブルシート内を第1の領域と第2の領域とに区画する仕切板と、前記第1の領域に設けられ、前記半導体ウェハを保持する保持板と、

前記第1の領域に前記保持板と対向するように設けられ、前記複数のプローブ端子を有する絶縁性基板と、

前記仕切板が前記第1の領域の方へ移動して、前記絶縁性基板の各プローブ端子と前記保持板に保持された半導体ウェハの各検査用集積回路端子とが電気的に接続されるように、前記第2の領域の圧力を前記第1の領域の圧力よりも高めさせる圧力制御手段とを備えていることを特徴とする接続装置。

【請求項11】 半導体ウェハの複数の検査用集積回路端子とプローブシートの複数のプローブ端子とを接続させる接続方法であって、

前記半導体ウェハを、周縁部に弾性シール材を有する保持板の中央部に保持させる第1の工程と、

前記プローブシートを前記半導体ウェハの上に、前記各プローブ端子と前記各検査用集積回路端子とが対向するように配置する第2の工程と、

前記保持板の弾性シール材の上に押圧板を配置して、前記保持板、弾性シール材及び押圧板により密封空間を形成する第3の工程と、

前記保持板と前記押圧板とが互いに接近して前記各プローブ端子と前記各検査用集積回路端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する第4の工程とを備えていることを特徴とする接続方法。

【請求項12】 前記第2の工程と前記第3の工程との間に、前記各検査用集積回路端子と前記各プローブ端子とが接触するように、前記保持板及び押圧板のうちの少なくとも一方を予め押圧する工程をさらに備えていることを特徴とする請求項11に記載の接続方法。

【請求項13】 半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持板に保持させる第1の工程と、

複数のプローブ端子を有するプローブシートを前記半導

体ウェハの上に、前記各プローブ端子と前記各集積回路端子とが電気的に接続されるように配置する第2の工程と、

前記各プローブ端子及び検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とそれぞれ電気的に接続される配線を有する絶縁性基板を、前記各プローブ端子と前記外部電極とが前記配線を介して電気的に接続されるように配置する第3の工程と、

前記外部電極に電源電圧又は信号を入力することにより、前記電源電圧又は信号を前記配線及び複数のプローブ端子を介して前記集積回路端子に入力する第4の工程とを備えていることを特徴とする半導体集積回路の検査方法。

【請求項14】 前記第1の工程は、前記保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有していることを特徴とする請求項13に記載の半導体集積回路の検査方法。

【請求項15】 前記第4の工程は、前記保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有していることを特徴とする請求項13に記載の半導体集積回路の検査方法。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、半導体ウェハ上に形成された複数の集積回路をウェハ状態で同時に検査する装置及び方法に関する。

##### 【0002】

【従来の技術】 近年、半導体集積回路装置を搭載した電子機器の小型化及び低価格化の進歩は目ざましく、これに伴って、半導体集積回路装置に対する小型化及び低価格化の要求が強くなっている。

【0003】 通常、半導体集積回路装置は、半導体チップとリードフレームとがボンディングワイヤによって電気的に接続された後、半導体チップが樹脂又はセラミックスにより封止された状態で供給され、プリント基板に実装される。ところが、電子機器の小型化の要求から、半導体集積回路装置を半導体ウェハから切り出したままの状態（以後、この状態の半導体集積回路装置を「チップ又は単にチップと称する。」）で直接回路基板に実装する方法が開発され、品質が保証されたチップを低価格で供給することが望まれている。

【0004】 チップに対して品質保証を行なうためには、半導体集積回路装置をウェハ状態でバーンイン・クリーニングする必要がある。

【0005】 従来、半導体ウェハ上に形成された集積回路をウェハ状態で検査するためには、マニュアルプローバー、セミオートプローバー、フルオートプローバー等のプローバーが用いられてきた。

【0006】 図17は、従来のプローバーを用いた半導体ウェハの検査方法の概略を示したものである。図17

に示すように、プローバー内部のウェハステージ201に半導体ウェハ202を固定すると共に、例えばタングステンよりなるプロープ針203を有するプロープカード204を半導体ウェハ202上に配置し、半導体ウェハ202上の集積回路端子にプロープ針203を接触させ、テスターなどから電源電圧又は信号を入力して、集積回路からの出力信号を1チップづつ検出している。同じ種類の集積回路を短時間で検査する場合には、アライメント機能を持ち1チップづつ順に自動的に測定を行なうフルオートプローバーが用いられている。尚、図17において、205は配線、206は外部電極端子である。

【0007】以下、フルオートプローバーを用いた半導体ウェハに対する従来の検査方法について図17及び図18を参照しながら説明する。

【0008】まず、ステップSB1において、半導体ウェハ202をウェハキャリアからウェハステージ201上に自動搬送する。次に、ステップSB2において、半導体ウェハ202上の集積回路端子とプロープ針203を接触させるためにC.C.Dカメラ等を用いて半導体ウェハ202の位置合わせを行なった後、ステップSB3において、ウェハステージ201を移動して半導体ウェハ202をプロープカード204の下に配置する。

【0009】次に、ステップSB4において、半導体ウェハ202上の集積回路端子にプロープ針203を接触させて、集積回路に電源電圧又は信号を入力すると共に集積回路からの出力信号を測定することにより、集積回路の検査を行なう。一の集積回路の検査が完了すると、ウェハステージ201を移動し、次の集積回路端子にプロープ針203を接触させて次の集積回路の測定を行なう。

【0010】フルオートプローバーを用いた半導体ウェハに対する従来の検査方法においては、前記のようにして半導体ウェハ202上の集積回路を順次測定していく。

【0011】すべての集積回路に対する検査が完了すると、ステップSB5において、半導体ウェハ202をウェハステージ201からウェハキャリアに移す。半導体ウェハ202が複数ある場合には前記の工程が繰り返し行われ、全ての半導体ウェハ202に対する測定が完了すると、フルオートプローバーの動作は終了する。

【0012】1チップ当たりの試験時間を短縮する方法としては、DRAM等のメモリーのバーンインスクリーニング(高速動作)をプローバーを用いて行なうために、自己試験回路(BIST回路)を設けることもある。

【0013】

【発明が解決しようとする課題】ところが、前記のプローバーを用いた半導体ウェハの検査方法において、バーンインスクリーニング処理をウェハ状態で行なう際、ステップSB1、3、5における半導体ウェハ202の移

動及びステップSB2における半導体ウェハ202の位置合わせに必要な時間は合計で1分以内であるが、ステップSB4におけるバーンインスクリーニングについては、通常、数時間から数十時間をする。プローバーを用いた従来の半導体ウェハの検査方法によると、半導体ウェハを1枚ずつしか検査できない。従って、大量の半導体ウェハを検査するのに非常に多くの時間が必要になる。これはLSIチップの大幅なコストの増加につながる。

【0014】また、検査中はプローバーを占有するので、オートプローバーによる検査においては、アライメント機能を他の種類の半導体ウェハに対する検査又は他の用途に使用することができない。

【0015】DRAM等に対して行なわれる1チップ当たりの試験時間を短縮するためにBIST回路を設計することは、チップ面積の増大につながるので、1ウェハ当たりのチップ数の減少を招き、チップコストが上昇するという問題を有している。

【0016】前記に鑑み、本発明は、半導体ウェハの径が大きくなても、プロープシートのすべてのプロープ端子を半導体ウェハのすべての検査用端子に確実に接触させると共に、多數の半導体ウェハに対して同時にバーンインスクリーニングを行なえるようにすることを目的とする。

【0017】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、半導体ウェハ収納器を、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプロープ端子を有するプロープシートと、前記プロープシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプロープ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極と、前記プロープシートと前記絶縁性基板との間に設けられた弾性体と、前記保持板と前記プロープシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子と前記プロープシートの各プロープ端子とが電気的に接続されるように、前記保持板及び前記絶縁性基板のうちの少なくとも一方を押圧する押圧手段とを備えている構成とするものである。

【0018】請求項2の発明は、請求項1の構成に、前記押圧手段は、前記保持板及び前記絶縁性基板のうちの少なくとも一方をガス又は液体からなる高圧の流体により押圧する手段であるという構成を付加するものである。

【0019】請求項3の発明が講じた解決手段は、半導体ウェハ収納器を、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持する保持板

と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプローブ端子を有するプローブシートと、前記プローブシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプローブ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、前記保持板と前記絶縁性基板との間に設けられ、前記保持板と前記絶縁性基板との間に密封空間を形成する弹性を有するシール材と、前記保持板と前記プローブシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウエハの各集積回路端子と前記プローブシートの各プローブ端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する減圧手段と、前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えている構成とするものである。

【0020】請求項1の発明が講じた解決手段は、半導体ウエハ収納器を、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウエハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプローブ端子を有するプローブシートと、前記プローブシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプローブ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極と、前記保持板に保持された半導体ウエハの温度を検出する温度検出手段とを備えている構成とするものである。

【0021】請求項5の発明が講じた解決手段は、半導体ウエハ収納器を、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウエハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプローブ端子を有するプローブシートと、前記プローブシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプローブ端子と電気的に接続された第1の配線を有する絶縁性基板と、前記絶縁性基板に対して前記保持板と反対側に設けられ、前記第1の配線と電気的に接続された第2の配線を有する押圧板と、前記保持板と前記押圧板との間に設けられ、前記保持板と前記押圧板との間に密封空間を形成する弹性を有するシール材と、前記保持板と前記プローブシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウエハの各集積回路端子と前記プローブシートの各プローブ端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する減圧手段と、前記第2の配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えている構成とするものである。

【0022】請求項6の発明が講じた解決手段は、半導体ウエハ収納器は、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウエハを保持する保持板と、前記保持板と対向するように設けられ、対応する前

記複数の集積回路端子と電気的に接続される複数のプローブ端子を有するプローブシートと、前記プローブシートに対して前記保持板と反対側に設けられ、前記複数のプローブ端子と電気的に接続された配線を有する絶縁性基板と、前記絶縁性基板に対して前記保持板と反対側に設けられた剛性板と、前記絶縁性基板と前記剛性板との間に設けられた、弾性体からなる押圧袋と、前記保持板と前記剛性板とを両者の間に前記押圧袋が介在した状態で固定する固定手段と、前記保持板、プローブシート、絶縁性基板、剛性板、押圧袋及び前記固定手段を収納するケーシングと、前記保持板と前記プローブシートとが互いに接近して前記保持板に保持された半導体ウエハの各集積回路端子と前記プローブシートの各プローブ端子とが電気的に接続されるように、前記ケーシング内を減圧して前記押圧袋を膨張させる減圧手段と、前記配線と電気的に接続されており検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とを備えている構成とするものである。

【0023】請求項7の発明は、請求項6の構成に、前記押圧袋の内部を前記ケーシングの外部に連通させる連通手段をさらに備えているという構成を付加するものである。

【0024】請求項8の発明は、請求項1～7の構成に、前記保持板に保持された半導体ウエハの温度を制御する温度制御手段をさらに備えているという構成を付加するものである。

【0025】請求項9の発明は、請求項1～8の構成に、前記保持板は、半導体ウエハを吸引して保持板本体に固定する手段を有しているという構成を付加するものである。

【0026】請求項10の発明が講じた解決手段は、半導体ウエハの複数の検査用集積回路端子と複数のプローブ端子とを接続させる接続装置を対象とし、ケーシングと、前記ケーシング内に移動可能に設けられ、前記ケーシング内を第1の領域と第2の領域とに区画する仕切板と、前記第1の領域に設けられ、前記半導体ウエハを保持する保持板と、前記第1の領域に前記保持板と対向するように設けられ、前記複数のプローブ端子を有する絶縁性基板と、前記仕切板が前記第1の領域の方へ移動して、前記絶縁性基板の各プローブ端子と前記保持板に保持された半導体ウエハの各検査用集積回路端子とが電気的に接続されるように、前記第2の領域の圧力を前記第1の領域の圧力よりも高くさせる圧力制御手段とを備えている構成とするものである。

【0027】請求項11の発明が講じた解決手段は、半導体ウエハの複数の検査用集積回路端子とプローブシートの複数のプローブ端子とを接続させる接続方法を対象とし、前記半導体ウエハを、周縁部に弹性シール材を有する保持板の中央部に保持させる第1の工程と、前記プローブシートを前記半導体ウエハの上に、前記各プローブ

プローブ端子と前記各検査用集積回路端子とが対向するように配置する第2の工程と、前記保持板の弾性シール材の上に押圧板を配置して、前記保持板、弾性シール材及び押圧板により密封空間を形成する第3の工程と、前記保持板と前記押圧板とが互いに接近して前記各プローブ端子と前記各検査用集積回路端子とが電気的に接続されるように前記密封空間を減圧する第4の工程とを備えている構成とするものである。

【0028】請求項1-2の発明は、請求項1-1の構成に、前記第2の工程と前記第3の工程との間に、前記各検査用集積回路端子と前記各プローブ端子とが接触するように、前記保持板及び押圧板のうちの少なくとも一方を予め押圧する工程をさらに備えているという構成を付加するものである。

【0029】請求項1-3の発明が講じた解決手段は、半導体集積回路の検査方法を、半導体チップを検査するための複数の集積回路端子を有する半導体ウェハを保持板に保持させる第1の工程と、複数のプローブ端子を有するプローブシートを前記半導体ウェハの上に、前記各プローブ端子と前記各集積回路端子とが電気的に接続されるように配置する第2の工程と、前記各プローブ端子及び検査用の電源電圧又は信号が入力される外部電極とそれぞれ電気的に接続される配線を有する絶縁性基板を、前記各プローブ端子と前記外部電極とが前記配線を介して電気的に接続されるように配置する第3の工程と、前記外部電極に電源電圧又は信号を入力することにより、前記電源電圧又は信号を前記配線及び複数のプローブ端子を通じて前記集積回路端子に入力する第4の工程とを備えている構成とするものである。

【0030】請求項1-4の発明は、請求項1-3の構成に、前記第1の工程は、前記保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有しているという構成を付加するものである。

【0031】請求項1-5の発明は、請求項1-3の構成に、前記第4の工程は、前記保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有しているという構成を付加するものである。

### 【0032】

【作用】請求項1の構成により、押圧手段によって保持板及び絶縁性基板のうちの少なくとも一方を押圧すると、保持板とプローブシートとが互いに接近して保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子とプローブシートの各プローブ端子とが電気的に接続する。この場合、プローブシートは弾性体を介して押圧されるため、弾性体がプローブシートのプローブ端子の高さのバラツキを吸収すると共に、各プローブ端子には均等に押圧力が作用する。

【0033】プローブシートと絶縁性基板との間に弾性体が設けられているため、半導体ウェハ上に絶縁性基板を配置したり又は半導体ウェハ収納器を移動したりする

際、弾性体が緩衝材の働きをする。

【0034】外部電極に検査用の電源電圧又は信号を入力すると、入力された電源電圧又は信号は、絶縁性基板の配線を介してプローブ端子に伝えられた後、半導体ウェハの集積回路端子に入力される。

【0035】請求項2の構成により、保持板及び絶縁性基板のうちの少なくとも一方をガス又は液体からなる高圧の流体により押圧すると、ガス又は液体からなる高圧の流体を供給すると、半導体ウェハとプローブシートとは互いに接近する。

【0036】請求項3の構成により、減圧手段によって保持板と絶縁性基板との間に形成された密封空間を減圧すると、保持板とプローブシートとが互いに接近して保持板に保持された半導体ウェハの各集積回路端子とプローブシートの各プローブ端子とが電気的に接続する。

【0037】外部電極に検査用の電源電圧又は信号を入力すると、入力された電源電圧又は信号は、絶縁性基板の配線を介してプローブ端子に伝えられた後、半導体ウェハの集積回路端子に入力される。

【0038】請求項4の構成により、保持板に保持された半導体ウェハの温度を検出する温度検出手段を備えているので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査を行なう際に各半導体ウェハの温度を検出できるので、半導体ウェハに対する温度制御が確実になる。

【0039】請求項5の構成により、保持板と押圧板との間に形成される密封空間を減圧すると、保持板と押圧板とが接近し、半導体ウェハとプローブシートとが互いに接近するので、半導体ウェハの各集積回路端子とプローブシートの各プローブ端子とは電気的に確実に接続する。

【0040】請求項6の構成により、ケーシング内を減圧すると、保持板と剛性板との間に設けられた弾性体からなる押圧袋が膨張し、押圧袋が膨張しようとする力は絶縁性基板を介してプローブシートに伝わり、プローブシートと半導体ウェハとは互いに接近するので、プローブシートの各プローブ端子と半導体ウェハの各集積回路端子とは電気的に確実に接続する。

【0041】請求項7の構成により、押圧袋の内部をケーシングの内部に連通させる連通手段を備えているため、ケーシング内に空気が入ってケーシング内の圧力が高くなってしまっても、押圧袋内の圧力を高めるこより、押圧袋が絶縁性基板を介してプローブシートを押圧する力を一定に保つことができるため、プローブシートの各プローブ端子と半導体ウェハの各集積回路端子との電気的な接続を保持できる。

【0042】請求項8の構成により、半導体ウェハ収納器が、保持板に保持された半導体ウェハの温度を制御する温度制御手段を備えているため、多数の半導体ウェハに対して同時に検査を行なう場合に各半導体ウェハの温度を確実に制御できる。

11

【0043】請求項9の構成により、保持板は半導体ウェハを吸引して固定する手段を有しているため、半導体ウェハを保持板に確実に固定することができる。

【0044】請求項10の構成により、第2の領域の圧力を第1の領域の圧力よりも高くすると、仕切板は、第1の領域側に移動して、絶縁性基板の各プロープ端子と保持板に保持された半導体ウェハの各検査用集積回路端子とを電気的に接続させるので、半導体ウェハ収納器がプロープシートと半導体ウェハとを接近させる押圧手段を備えていなくても、プロープシートのプロープ端子と半導体ウェハの集積回路端子とを電気的に接続させることができる。

【0045】請求項11の構成により、密封空間を減圧すると、保持板と押圧板とが互いに接近してプロープシートの各プロープ端子と保持板に保持された半導体ウェハの各検査用集積回路端子とが電気的に接続する。

【0046】請求項12の構成により、第2の工程と第3の工程との間に、各検査用集積回路端子と各プロープ端子とが接触するように、保持板及び押圧板のうちの少なくとも一方を予め押圧する工程を備えているため、各検査用集積回路端子と各プロープ端子とが接触した状態で密封空間を減圧することができる。

【0047】請求項13の構成により、外部電極に電源電圧又は信号を入力すると、電源電圧又は信号は、絶縁性基板の配線及びプロープシートのプロープ端子を介して半導体ウェハの集積回路端子に入力される。このため、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すことができる。

【0048】請求項14の構成により、第1の工程が保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有しているため、半導体ウェハに対してバーンインフクヤーニングを行なうことができる。

【0049】請求項15の構成により、第4の工程が保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有しているため、半導体ウェハに対してバーンインフクヤーニングを行なうことができる。

【0050】

【実施例】以下、本発明の実施例について図面を参照しながら説明する。

【0051】図1(a)は本発明の第1実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図1(b)は図1(a)におけるI—I線の断面図である。図1(a)、(b)において、7は半導体ウェハ8を保持するセラミックからなる保持板、20は保持板7に形成され、外部から半導体ウェハ8を吸引して保持板7に密着させるための吸引孔、9はポリイミドからなるプロープシート、10はプロープシート9を固定するセラミックリング、11は厚さ0.5mm程度の異方性導電ゴムであって、該異方性導電ゴム11は正面と垂直な方向にのみ導通す

12

る。また、図1(a)、(b)において、12はセラミックからなる配線基板、13はセラミッククリップ9上配線基板12とを固定する固定ねじ、14はプロープシート9上に形成されたプロープ端子としてのパンプである。

【0052】パンプ14は、N<sub>4</sub>からなり、高さ20mm程度の半球状に形成され、N<sub>4</sub>の表面は厚さ1μmのAuにより覆われており、半導体ウェハ8の検査用の集積回路端子(図示せず)に接続される。パンプ14は異方性導電ゴム11を介して配線基板12内に形成された配線15に接続されており、配線15は外部コネクタ17に接続されている。16は配線基板12と保持板7とによって半導体ウェハ8及びプロープシート9を挟持する固定ねじであり、該固定ねじ16と異方性導電ゴム11とによって、パンプ14は半導体ウェハ8の集積回路端子に確実に接触され、パンプ14と集積回路端子との接触抵抗を下げることができる。

【0053】第1実施例に係る半導体ウェハ収納器を用いてバーンインスクリーニングを行なう方法について説明する。

【0054】まず、プロープシート9及び異方性導電ゴム11を固定ねじ13により配線基板12に固定する。また、保持板7上に半導体ウェハ8を載置すると共に、吸引孔20から半導体ウェハ8を吸引する。これにより、半導体ウェハ8は保持板7に固定されると共に半導体ウェハ8の反りがなくなる。

【0055】次に、CCDカメラにより半導体ウェハ8及びプロープシート9の画像を取り込み、従来のアライメント技術により半導体ウェハ8とプロープシート9との位置合わせを行なって、プロープシート9のパンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子とを接触させる。その後、固定ねじ16によって配線基板12と保持板7とを互いに接近させることにより、パンプ14上集積回路端子とを電気的に接続させる。

【0056】第1実施例に係る半導体ウェハ収納器によると、異方性導電ゴム11がパンプ14の高さのバラツキを吸収するので、配線基板12と保持板7との間に加えられた押圧力を各パンプ14と半導体ウェハ8の各集積回路端子との間に均等に分散させることができる。これにより、パンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子との間の均一な接触抵抗を得ることができるので、パンプ14と集積回路端子との間の接触不良がなくなると共に半導体ウェハ8のすべての集積回路に均質な人力波形を供給できるので、検査精度の向上を図ることができる。半導体ウェハ8上に配線基板12を載置した際に、両者の平行性の差異により半導体ウェハ8に局部的な圧力が集中して半導体ウェハ8が破損する事態を異方性導電ゴム11が緩衝材となって防止する。

【0057】図2(a)は本発明の第2実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図2(b)は図2

(a)におけるII-II線の断面図である。尚、以下の各実施例においては、第1実施例と同様の機能を有する部材については第1実施例と同一の符号を付すことにより説明を省略する。

【0058】第2実施例は基本的には第1実施例と同様の構成を有しているが、第2実施例の特徴は配線基板12と保持板7との固定方法である。すなわち、第2実施例においては、配線基板12と保持板7とを固定治具18により挟持すると共に、固定ねじ24によって配線基板12を保持板7に押圧している。固定ねじ24は配線基板12及び保持板7を貫通することなく配線基板12を保持板7に押圧する構造になっている。

【0059】第2実施例によると、配線基板12を配置する際に、保持板7と配線基板12とを位置合わせする必要がない。配線基板12と保持板7に載置された半導体ウェハ8との間に図2(a)のX、Y方向にバラツキが生じた場合でも、半導体ウェハ8の位置に合わせて配線基板12を配置して、バンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子とを接触させ、かかる後、固定ねじ24によって配線基板12を半導体ウェハ8に押圧することができる。

【0060】図3(a)は本発明の第3実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図3(b)は図3(a)におけるIII-III線の断面図である。

【0061】第3実施例も第1実施例と同様の構成を有しているが、第3実施例の特徴は、セラミックからなる押圧板25と保持板7とを固定ねじ19によって固定し、両者の間に半導体ウェハ8、プロープシート9、異方性導電ゴム11及び配線基板12を挟み込んでいる点である。

【0062】第3実施例によると、固定ねじ19によって保持板7に固定されているのは押圧板25であるから、配線基板12を保持板7上に載置された半導体ウェハ8に対して位置合わせを行なうことにより、バンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子とを位置合わせできる。また、押圧板25を備えているため、押圧板25を高価でも剛性を有する材料により形成し、配線基板12をガラフ等の安価な材料により形成すると、半導体ウェハ8上に形成される集積回路の種類に合わせて配線基板12を交換するだけで何種類もの半導体ウェハ収納器を構成できるので、半導体ウェハ収納器のコストを低減することができる。

【0063】図4(a)は本発明の第4実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図4(b)は図4(a)におけるIV-IV線の断面図である。

【0064】第4実施例においては、第3実施例に加えて、配線基板12と押圧板25との間に、ゴム等の伸縮性の良い材料により形成され内部に空気などのガスが充填された押圧袋22が配置されている。

【0065】第4実施例によると、半導体ウェハ収納器

を昇温状態にすると、熱によって押圧袋22内の空気が膨張する。押圧板25と保持板7とは固定ねじ19によって固定されているため、押圧袋22が膨張しようとする力は配線基板12を半導体ウェハ8の方に押圧する押圧力となるので、バンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子とは電気的に確実に接続する。これによりバンプ14と集積回路端子との間の電気的接続の確保及び低接触抵抗が図られ、接触不良の防止及び入力信号の特性改善が図られる。

【0066】尚、半導体ウェハ収納器の昇温時の熱によって押圧袋22を膨張させる代わりに、押圧袋22内にガスを注入したり又は押圧袋22からガスを放出したりして押圧袋22内のガス圧を制御してもよい。このようになると、半導体ウェハ収納器を昇温しなくても、配線基板12を半導体ウェハ8に押圧することができる。さらに、押圧袋22の内部には、ガスに代えて油等の液体を注入してもよい。

【0067】図5(a)は本発明の第5実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図5(b)は図5(a)におけるV-V線の断面図である。

【0068】第5実施例の特徴は、バンプ29が配線基板12に直接に設けられること、保持板7の上面に半導体ウェハ8の温度を感知する温度センサー28が設けられていること、保持板7の上部に半導体ウェハ8を加热するヒータ30が設けられていること、及びヒータ30を制御する温度制御装置31を備えていることである。

【0069】第5実施例によると、半導体ウェハ8の温度を温度センサー28によって検出し、該温度センサー28が検出する半導体ウェハ8の温度に基づき、温度制御装置31はヒータ30の温度ひいては半導体ウェハ8の温度を制御する。このため、所望の温度で半導体ウェハ8の集積回路の検査を行なうことができる。

【0070】尚、第5実施例に代えて、ヒータ30を保持板7の下部に設けてもよいし、半導体ウェハ収納器の周囲の雰囲気によって半導体ウェハ8の温度を制御してもよい。

【0071】また、第5実施例に加えて、半導体ウェハ8上の集積回路が動作することによって発生する自己発熱を放熱するヒートパイプを設けてもよい。

【0072】図6(a)は本発明の第6実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図6(b)は図6(a)におけるVI-VI線の断面図である。

【0073】第6実施例が第1実施例と異なるのは、第1実施例においては、固定ねじ16によって配線基板12と保持板7とを接近させたが、第6実施例においては、配線基板12と保持板7との間に密封空間を形成し、該密封空間を減圧することによって配線基板12と保持板7とを接近させる点である。すなわち、保持板7の周縁部の上に、加圧されると弾性的に大きめに収縮する

リープ状のシリコンゴム等よりなるシール材33を配置して、配線基板12と保持板7との間に密封空間を形成し、保持板7に設けられた開閉弁36により開閉される吸引孔38から前記密封空間を減圧するものである。

【0074】第6実施例において、配線基板12、保持板7及びシール材33により囲まれる空間部を真空ポンプを用いて例えば200Torr以下に減圧する。半導体ウェハ8のサイズを例えば6インチとすると、大気圧は約760Torrであるので、大気と密封空間との圧力差により半導体ウェハ8上には少なくとも130kg以上が荷重が加わる。シール材33はシリコンゴム等よりなり、収縮性が無いので、130kg以上の荷重の大部はプロープシート9を介してバンプ14に均一に加わる。半導体ウェハ8上の集積回路端子の材料が例えばA1とするとき、1バンプ当り約10gの荷重によって0.5m以下で安定したバンプ14と集積回路端子間の接触抵抗を得ることができるので、1000箇所以上のバンプ14と集積回路端子との間の確実な接触が可能になる。前記の減圧状態を保持することにより、低抵抗で多数のバンプ14と集積回路端子との間の電気的接続が確保された半導体ウェハ8収納器を構成できるので、バンプ14と集積回路端子との間の接触不良がなくなると共に半導体ウェハ8上の全集積回路に均質な入力波形を供給できるので、検査精度の向上を図ることができる。

【0075】尚、第6実施例に代えて、配線基板12を半導体ウェハ8及びシール材33の上に配置した後、配線基板12又は保持板7を両者が互いに接近するように押圧してバンプ14と集積回路端子とを接触させておいてから、配線基板12、保持板7及びシール材33により形成される密封空間を減圧してもよい。

【0076】また、第6実施例に代えて、開閉弁36を配線基板12に設けててもよいし、シール材33を配線基板12に接着しておいてもよい。

【0077】また、図7に示すように、異方性導電ゴム11におけるバンプ14が設けられていた部位に突起部11aを設け、該突起部11aをプロープ端子としてもよい。この場合には、異方性導電ゴム11の突起部11aを半導体ウェハ8上の集積回路端子に直接に接触させる。

【0078】また、図8に示すように、異方性導電ゴム11を省略して、配線基板12にバンプ29を設け、該バンプ29を半導体ウェハ8上の集積回路端子と電気的に接觸させてもよい。

【0079】図9(a)は本発明の第7実施例に係る半導体ウェハ8収納器の平面図であり、図9(b)は図9(a)におけるIX-IV線の断面図である。

【0080】第6実施例においては、配線基板12と保持板7との間に密封空間を形成したが、第7実施例においては、配線基板12の上に押圧板25を設け、該押圧板25と保持板7との間に密封空間を形成している。す

なわち、プロープシート9及び異方性導電ゴム11は固定ねじ45によりセラミックリング10を介して配線基板12に固定されており、保持板7には第6実施例と同様のシール材33が設けられている。押圧板25、保持板7及びシール材33によって形成される密封空間は、押圧板25に設けられた開閉弁47により開閉される吸引孔52から減圧される。

【0081】プロープシート9に設けられたバンプ14は異方性導電ゴム11を介して配線基板12内の配線50に電気的に接続されている。配線50は、配線基板12に設けられたコネクタ49及び押圧板25に設けられたコネクタ54を介して、押圧板25内に設けられた配線53に電気的に接続されている。配線53は押圧板25に設けられた外部コネクタ51に電気的に接続されている。

【0082】第7実施例においては、半導体ウェハ8を保持板7に固定した後、バンプ14が半導体ウェハ8の集積回路端子(図示せず)に接触するように配線基板12を配置する。その後、配線基板12のコネクタ49と押圧板25のコネクタ54とが上下に対向するように押圧板25を配置して、押圧板25、保持板7及びシール材33によって密封空間を形成する。該密封空間を吸引孔52から減圧してシール材33を圧縮することにより、配線基板12のコネクタ49と押圧板25のコネクタ54とを電気的に接続すると共にバンプ14を半導体ウェハ8の集積回路端子に電気的に接続する。これにより、第6の実施例と同様、1000箇所以上のバンプ14と半導体ウェハ8の集積回路端子との間の低抵抗な接続が実現できる。

【0083】第7実施例によると、配線基板12の上に押圧板25を配置したので、押圧板25を高価でも剛性を有する材料により形成し、配線基板12をガラス等の安価な材料により形成すると、半導体ウェハ8上に形成される集積回路の種類に合わせて配線基板12を交換するだけで何種類もの半導体ウェハ8収納器を構成できるので、半導体ウェハ8収納器のコストを低減できる。

【0084】尚、第7実施例に代えて、押圧板25上配線基板12とを予め固定しておいた状態で、押圧板25及び配線基板12を半導体ウェハ8及びシール材33上に同時に配置してもよい。

【0085】また、第7実施例に代えて、押圧板25を半導体ウェハ8及びシール材33の上に配置した後、押圧板25又は保持板7を両者が互いに接近するように押圧して、押圧板25、保持板7及びシール材33によって形成される密封空間を減圧してもよい。

【0086】また、第7実施例に代えて、開閉弁47を保持板7に設けててもよいし、シール材33を押圧板25に設けててもよい。

【0087】また、図10に示すように、異方性導電ゴム11におけるバンプ14が設けられていた部位に突起

部11aを設け、該突起部11aをプローブ端子として用いててもよい。この場合には、異方性導電ゴム11の突起部11aを半導体ウェハ8の集積回路端子に直接に接続する。また、図10に示すように、押圧板25の側部に設けられた吸引孔52のほかに、押圧板25の上部にも、開閉弁48によって開閉される吸引孔53を設けてもよい。

【0088】また、図11に示すように、異方性導電ゴム11を省略して、配線基板12にバンプ29を設け、該バンプ29を半導体ウェハ8の集積回路端子と電気的に接続してもよい。

【0089】さらに、図12に示すように、異方性導電ゴム11を省略して異方性導電ゴム11の代わりに、押圧板25と配線基板12との間にゴムよりなる弾性体56を配置してもよい。この場合には、配線基板12のコネクタ49と押圧板25のコネクタ54とはワイヤ60によって接続する。

【0090】図13(a)は本発明の第8実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図であり、図13(b)は図13(a)におけるXIII-XIII線の断面図である。

【0091】第8実施例の特徴は、第4実施例から異方性導電ゴム11を除いた構造のものがケーシング69に収納されている点である。すなわち、保持板7と剛性板63とは固定ねじ19によって固定されており、剛性板63と配線基板12との間には、伸縮性の高いゴムからなる内部に空気等のガスが充填された押圧袋22が配置されている。ケーシング69の上側部分と下側部分との間にはゴムからなるシール材73が配置されてケーシング69は密封状態になっていると共に、ケーシング69内は開閉弁72が設けられた吸引孔74から減圧可能である。

【0092】また、配線基板12に直接設けられたバンプ29は、半導体ウェハ8の集積回路端子(図示せず)に接続されていると共に、配線基板12に設けられた配線15及びコネクタ68並びにワイヤ70を介して、ケーシング69の外部に設けられた外部端子71と電気的に接続している。

【0093】第8実施例において、ケーシング69内を吸引孔74から減圧すると押圧袋22は膨張しようとするが、保持板7と剛性板63とは固定ねじ19によって固定されているので、押圧袋22が膨張しようとする力は配線基板12を半導体ウェハ8の方に押圧する押圧力となるので、バンプ29と半導体ウェハ8の集積回路端子とは電気的に確実に接続する。これによって、バンプ29と集積回路端子との間の低接触抵抗化が図られ、接触不良の防止及び入力信号の特性改善が図られる。

【0094】また、ケーシング69内を真空ポンプ等により減圧した後、開閉弁72により吸引孔73を閉じてケーシング69内を減圧状態にして半導体ウェハ収納器を持ち運ぶ際、空気が吸引孔74等からケーシング69

内に入るので、時間の経過につれてケーシング69内の気圧は上昇する。しかし、ケーシング69内の容積及びケーシング69内の圧力を適当に設定することにより、時間が経過してもケーシング69内を所望の圧力以下にコントロールすることができる。

【0095】尚、第8実施例に代えて、押圧袋22の空気導入部をケーシング69の外部に連通させておき、押圧袋22内の圧力を外部からコントロールできるようにしておくと、時間の経過に伴ってケーシング69内の圧力が高くなってしまっても、バンプ29に加わる押圧力を一定に保ち、バンプ29と半導体ウェハ8の集積回路端子との間の接触抵抗を一定に保つことができる。

【0096】以上説明した第1～第8実施例によると、外部端子から配線基板12までの特性インピーダンスを50Ω程度に設計することは容易であり、また配線基板12から半導体ウェハ8の集積回路端子までの距離は0.5mm程度以下であるので、非常に高周波特性に優れた半導体ウェハ収納器を実現できる。

【0097】図14(a)、(b)は、第1～第8実施例に示した半導体ウェハ収納器を用いて行なう半導体集積回路の検査方法を示す概念であり、図14(a)は例えば第7実施例の半導体ウェハ収納器の使用状態を示している。

【0098】まず、配線基板側ステージ75の上に、バンプ14を有するプローブシート9、異方性導電ゴム11、配線基板12、及びシール材33が設けられた押圧板25を載置する。また、ウェハ側ステージ76に、半導体ウェハ8が固定されている保持板7を保持させる。

【0099】次に、第1実施例において説明したように、公知のアライメント技術を用いて半導体ウェハ8とプローブシート9との位置合わせを行なった後、ウェハ側ステージ76を矢印の方向に移動させて、半導体ウェハ8の集積回路端子とプローブシート9のバンプ14とを接触させる。

【0100】次に、保持板7、押圧板25及びシール材33によって形成される密封空間を吸引孔52から減圧してシール材33を圧縮することにより、バンプ14を半導体ウェハ8の集積回路端子に電気的に接続する。

【0101】次に、複数個の半導体ウェハ収納器Aを図14(b)に示すようなラック77に挿入する。この際、開閉弁47は吸引孔52を閉じており、半導体ウェハ収納器Aの内部は減圧状態に保たれているが、ラック77に挿入された半導体ウェハ収納器Aは真空ポンプ78によって再び減圧される。

【0102】ラック77には、電源、バッテリ、ジャッキレーター及び出力信号検出器に接続された電極が設けられており、該電極はラック77に挿入された各半導体ウェハ収納器Aの外部電極に接続される。これにより、各半導体ウェハ8上の集積回路に電源電圧及び入力信号が供給されると共に、各集積回路からの出力信号の検出が行な



の各プロープ端子とは確実に接続する。

【0116】請求項3の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、減圧手段によって保持板と絶縁性基板との間に形成された密封空間を減圧して保持板とプロープシートとが互いに接近させると、請求項1の発明と同様、半導体ウェハの各集積回路端子とプロープシートの各プロープ端子とは確実に接続するので、集積回路端子とプロープ端子との間の接触抵抗を低減でき、また、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハに対する温度制御工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すことができるので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査をすることができる。

【0117】請求項4の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、請求項1の発明と同様、半導体ウェハの各集積回路端子とプロープシートの各プロープ端子とは確実に接続するので、集積回路端子とプロープ端子との間の接触抵抗を低減でき、また、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハに対する温度制御工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すことができるので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査をすることができる。さらに、保持板に保持された半導体ウェハの温度を検出する温度検出手段を備えているので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査を行なう際に各半導体ウェハの温度を検出できるので、半導体ウェハに対する温度制御が確実になる。

【0118】請求項5の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、保持板と押圧板との間に形成される密封空間を減圧すると、請求項1の発明と同様、半導体ウェハの各集積回路端子とプロープシートの各プロープ端子とが確実に接続するので、集積回路端子とプロープ端子との間の接触抵抗を低減でき、また、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハに対する温度制御工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すことができるので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査することができる。

【0119】請求項6の発明に係る半導体ウェハの収納器によると、ケーシング内を減圧すると、保持板と剛性板との間に設けられた弾性体からなる押圧袋が膨張し、押圧袋が強張しようとする力は絶縁性基板を介してプロープシートに伝わり、プロープシートと半導体ウェハとが互いに接近するため、請求項1の発明と同様、半導体ウェハの各集積回路端子とプロープシートの各プロープ端子とが確実に接続するので、集積回路端子とプロープ端子との間の接触抵抗を低減でき、また、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハに対する温度制御工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すこと

10

20

30

40

50

60

70

80

90

100

110

120

130

140

150

160

170

180

190

200

210

220

230

240

250

260

270

280

290

300

310

320

330

340

350

360

370

380

390

400

410

420

430

440

450

460

470

480

とができるので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査をすることができる。プロープシートの各プロープ端子と半導体ウェハの各集積回路端子とは電気的に確実に接続する。

【0120】請求項7の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、押圧袋の内部をケーシングの内部に連通させる連通手段を備えているため、ケーシング内に空気が入ってケーシング内の圧力が高くなても、押圧袋内の圧力を高めることにより、押圧袋が絶縁性基板を介してプロープシートを押圧する力を一定に保つことができるので、プロープシートの各プロープ端子と半導体ウェハの各集積回路端子との電気的な接続を保持できる。

【0121】請求項8の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、保持板に保持された半導体ウェハの温度を制御する温度制御手段を備えているため、多数の半導体ウェハに対して同時に検査を行なう場合に各半導体ウェハの温度を確実に制御することができる。

【0122】請求項9の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、保持板は半導体ウェハを吸引して保持板本体に固定する手段を有しているため、半導体ウェハを保持板に確実に固定することができる。

【0123】請求項10の発明に係る半導体ウェハ収納器によると、第2の領域の圧力を第1の領域の圧力よりも高くすることにより、絶縁性基板の各プロープ端子と保持板に保持された半導体ウェハの各検査用集積回路端子とを電気的に接続させることができるので、半導体ウェハ収納器がプロープシートと半導体ウェハとを接近させる押圧手段を備えていなくても、プロープシートのプロープ端子と半導体ウェハの集積回路端子とを電気的に接続させることができる。

【0124】請求項11の発明に係る接続方法によると、密封空間を減圧すると、保持板と押圧板とが互いに接近してプロープシートの各プロープ端子と保持板に保持された半導体ウェハの各検査用集積回路端子とが電気的に接続するので、検査用集積回路端子とプロープ端子との間の接触抵抗を低減させることができる。

【0125】請求項12の発明に係る接続方法によると、第2の工程と第3の工程との間に、各検査用集積回路端子と各プロープ端子とが接触するように、保持板及び押圧板のうちの少なくとも一方を予め押圧する工程を備えているため、各検査用集積回路端子と各プロープ端子とが接触した状態で密封空間を減圧てきるので、検査用集積回路端子とプロープ端子との位置ずれが生じない。

【0126】請求項13の発明に係る半導体集積回路の検査方法によると、外部電極に入力された電源電圧又は信号は、絶縁性基板の配線及びプロープシートのプロープ端子を介して半導体ウェハの集積回路端子に入力されるため、半導体ウェハとプロープシートとのアライメント工程と、半導体ウェハの集積回路への電源電圧又は信号の入力工程とをそれぞれ切り離すこと

号の入力工程とをそれぞれ切り離すことができるので、多数の半導体ウェハに対して同時に検査をすることができる。

【0127】請求項1・4又は1・5の発明に係る半導体集積回路の検査方法によると、保持板に保持された半導体ウェハを所定の温度に加熱する工程を有しているため、半導体ウェハに対してバーンインスクリーニングを行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)は本発明の第1実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるI-I線の断面図である。

【図2】(a)は本発明の第2実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるII-II線の断面図である。

【図3】(a)は本発明の第3実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるIII-III線の断面図である。

【図4】(a)は本発明の第4実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるIV-IV線の断面図である。

【図5】(a)は本発明の第5実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるV-V線の断面図である。

【図6】(a)は本発明の第6実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるVI-VI線の断面図である。

【図7】前記第6実施例の第1変形例に係る半導体ウェハ収納器の断面図である。

【図8】前記第6実施例の第2変形例に係る半導体ウェハ収納器の断面図である。

【図9】(a)は本発明の第7実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるIX-IX線の断面図である。

【図10】前記第7実施例の第1変形例に係る半導体ウェハ収納器の断面図である。

【図11】前記第7実施例の第2変形例に係る半導体ウェハ収納器の断面図である。

【図12】前記第7実施例の第3変形例に係る半導体ウェハ収納器の断面図である。

【図13】(a)は本発明の第8実施例に係る半導体ウェハ収納器の平面図、(b)は(a)におけるXIII-XI線の断面図である。

【図14】(a)、(b)は、第1～第8実施例に示した半導体ウェハ収納器を用いて行なう半導体集積回路の検査方法を示す図である。

【図15】第1～第8実施例に示した半導体ウェハ収納

器を用いて行なう半導体集積回路の検査方法のフローチャートである。

【図16】本発明の第9実施例に係る半導体ウェハの集積回路端子とプロープ端子とを接続する接続装置の断面図である。

【図17】従来の半導体集積回路の検査方法を示す斜視図である。

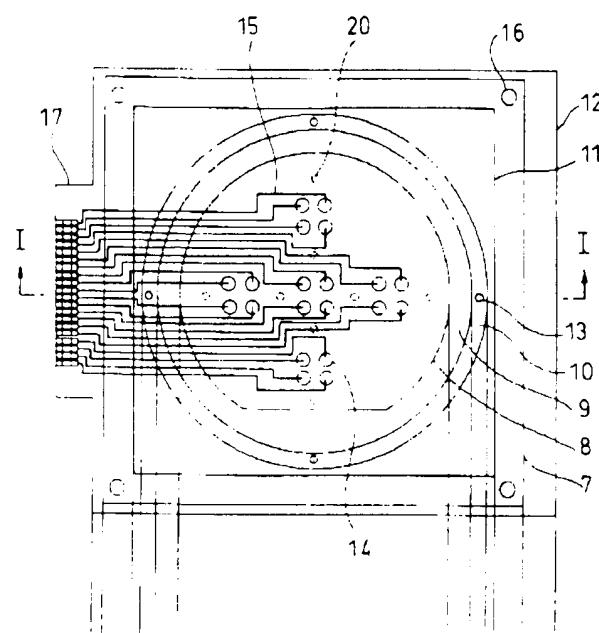
【図18】従来の半導体集積回路の検査方法を示すフローチャートである。

【符号の説明】

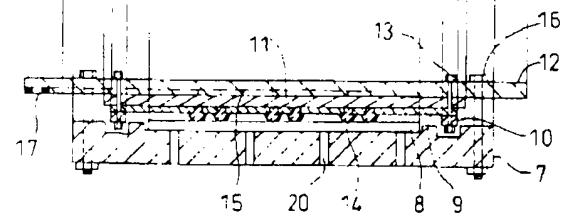
- 7 保持板
- 8 半導体ウェハ
- 9 プロープシート
- 10 セラミックリング
- 11 異方性導電ゴム
- 11a 突起部
- 12 配線基板
- 13 固定ねじ
- 14 バンプ
- 15 配線
- 16 固定ねじ
- 17 外部コネクタ
- 19 固定ねじ
- 20 吸引孔
- 22 押圧袋
- 24 固定ねじ
- 25 押圧板
- 28 温度センサー
- 29 バンプ
- 30 ヒータ
- 33 シール材
- 36 開閉弁
- 38 吸引孔
- 45 固定ねじ
- 47 開閉弁
- 49 コネクタ
- 50 配線
- 51 外部コネクタ
- 52 吸引孔
- 53 配線
- 54 コネクタ
- 56 弹性体
- 60 ワイヤ
- 63 剛性板
- 69 ケーシング
- 73 シール材
- 74 吸引孔

【図1】

(a)

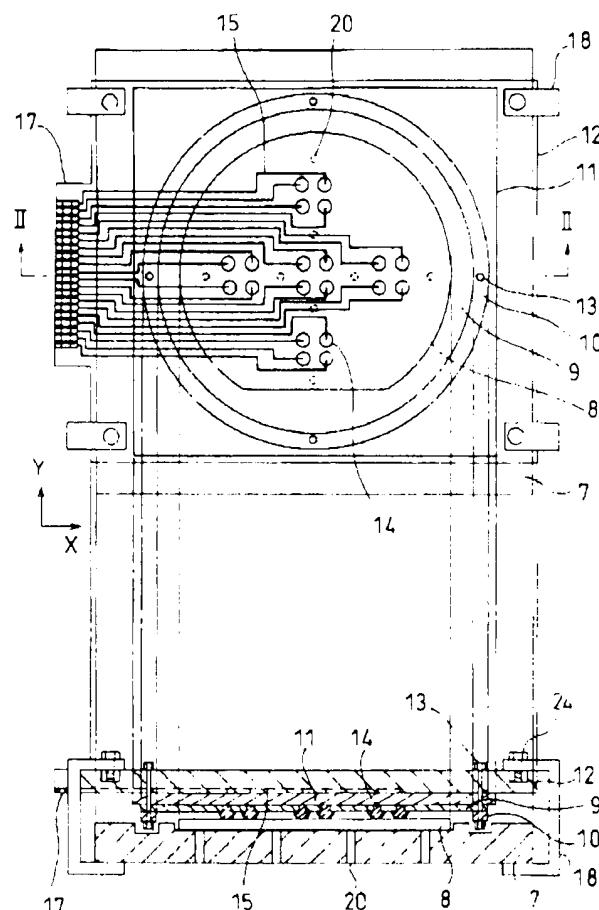


(b)

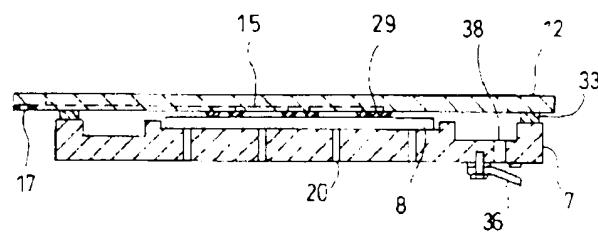


【図2】

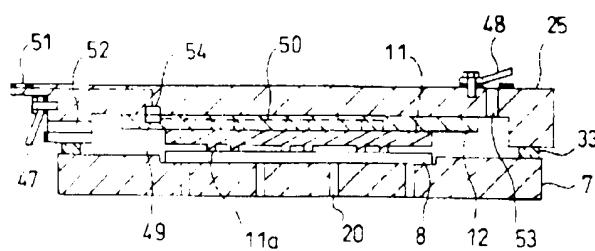
(a)



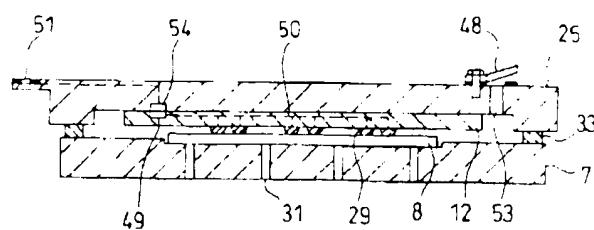
【図8】



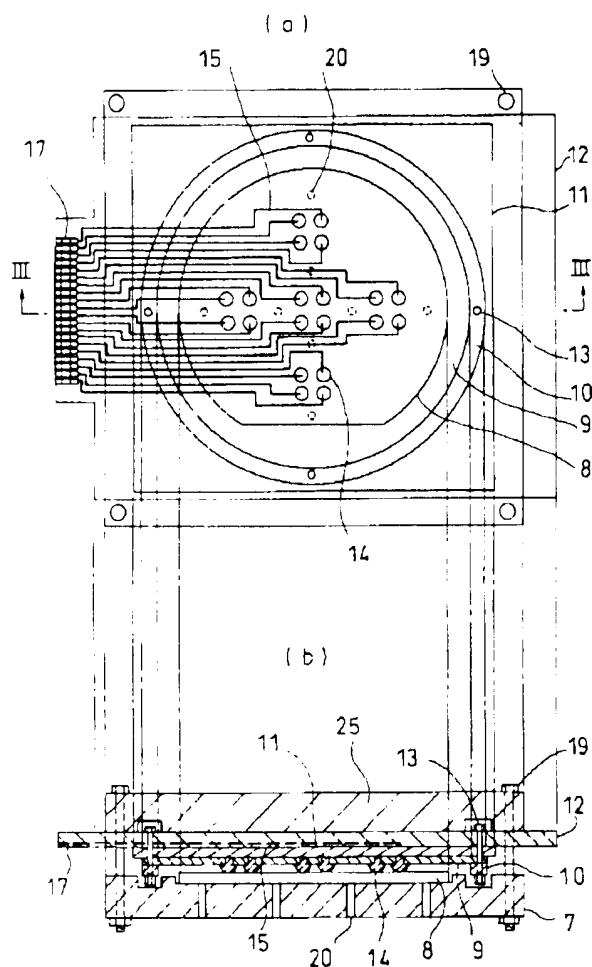
【図10】



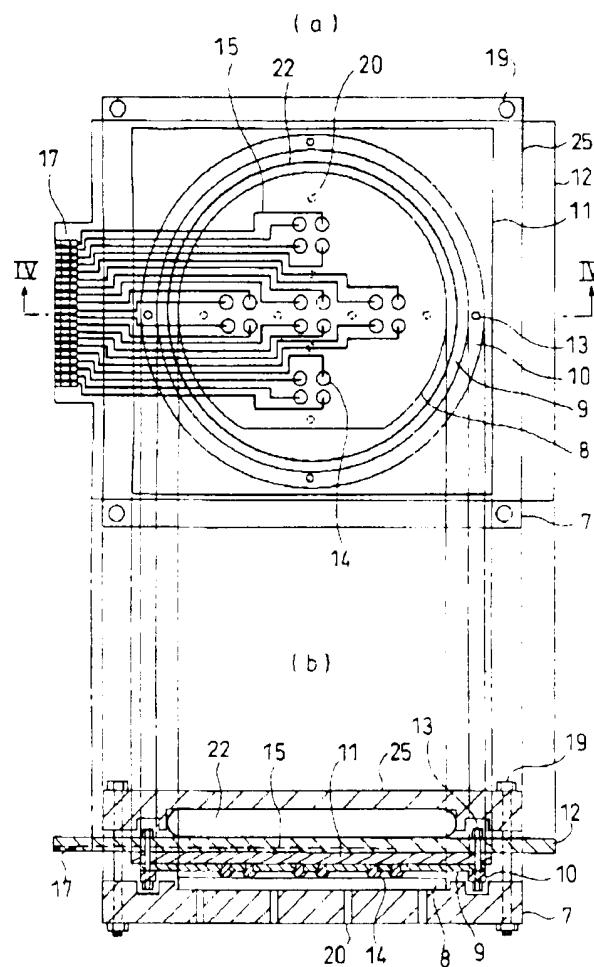
【図11】



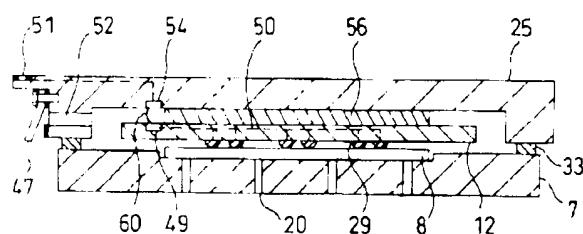
【図3】



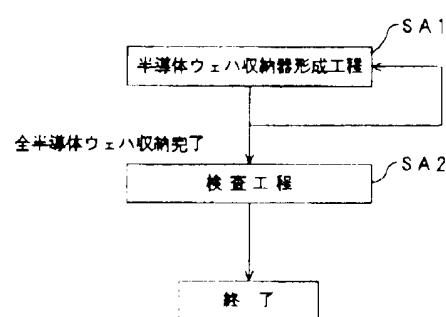
【図4】



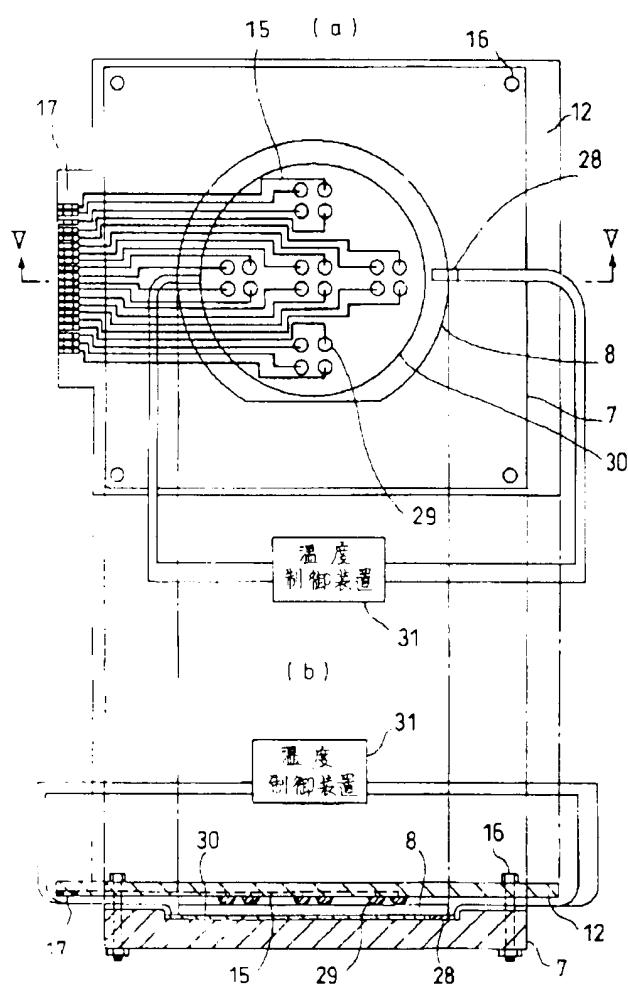
【図12】



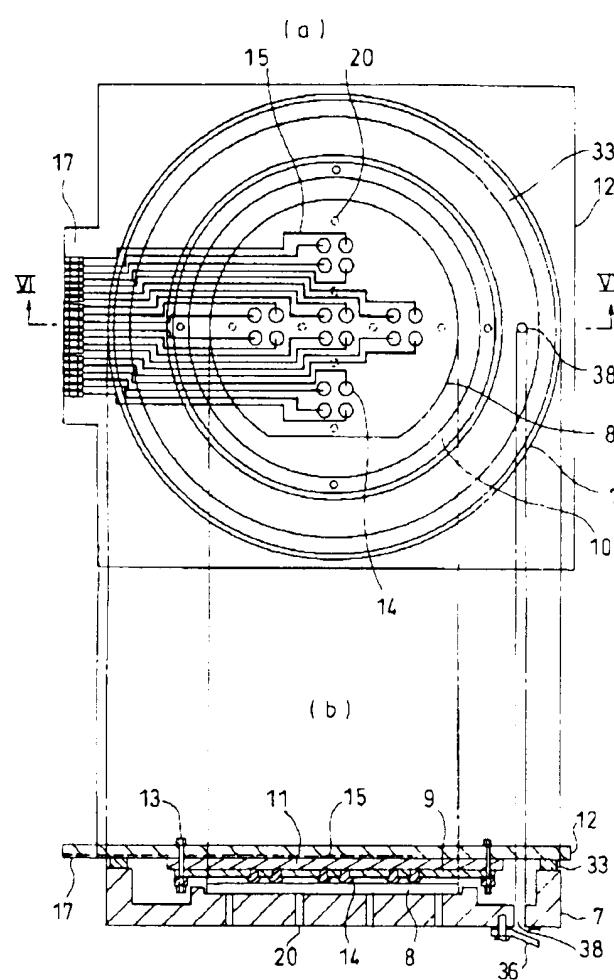
【図15】



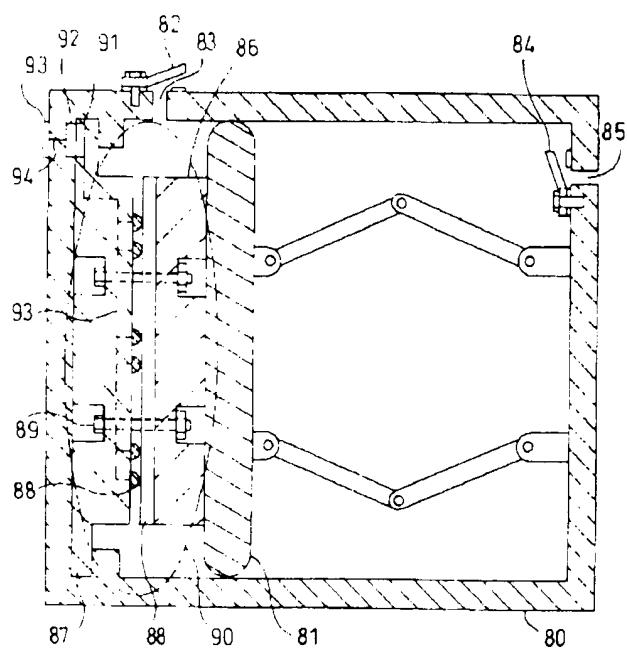
【図5】



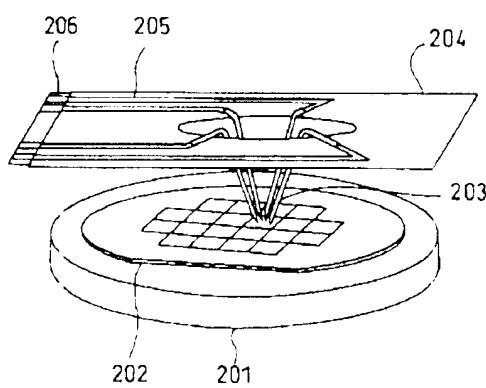
【図6】



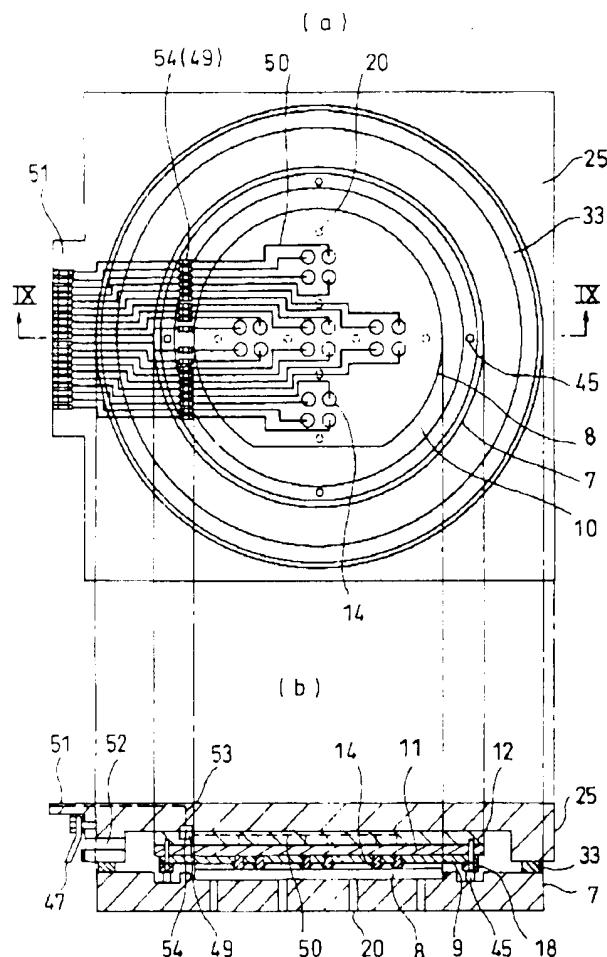
【図16】



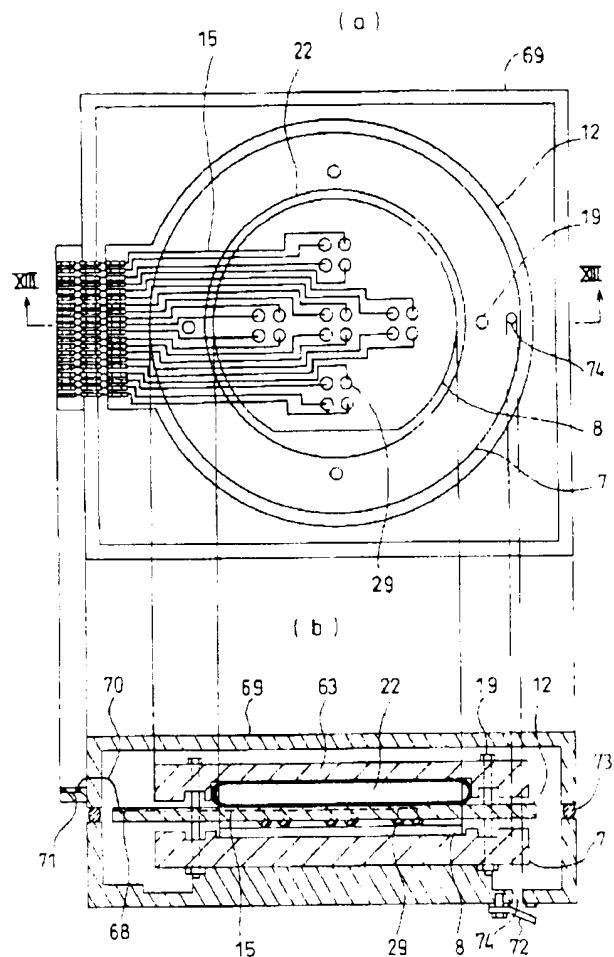
【図17】



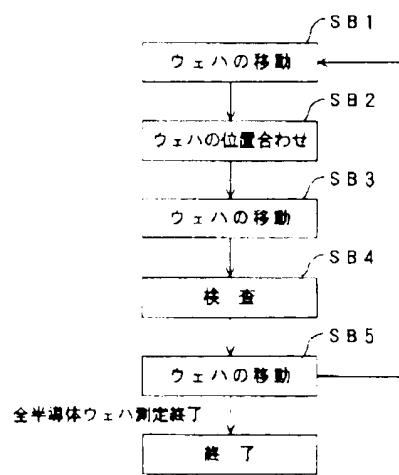
【図9】



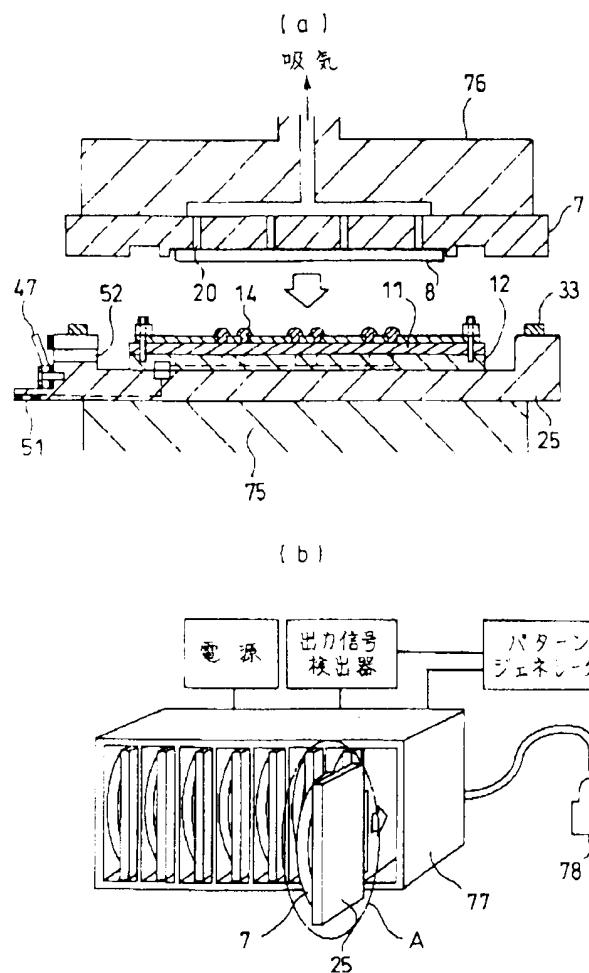
【図13】



【図18】



【図14】



フロントページの続き

(51) Int.Cl.:

H 01 L 21/66  
21/68

識別記号 號内整理番号

H 7514-4M  
N

F I

技術表示箇所